

### 3. TECHNISCHE ANGABEN

GRÖSSE	9000	12000	18000	24000
Typ	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Kühlleistung, Nennwert (min.- max.) (KW)	2.55 (1.00-3.30)	3.60 (1.20-3.80)	5.30 (1.90-5.50)	7.03 (2.90-7.30)
Kühlleistung, Nennwert (Kcal/h)	8.700 (3.400-11.300)	12.300 (4.100-13.000)	18.100 (6.500-18.800)	24.000 (9.900-24.900)
Heizleistung, Nennwert (min- max.) (KW)	2.65 (1.10-3.30)	3.70 (1.00-3.80)	5.40 (1.40-5.60)	7.05 (2.10-8.00)
Heizleistung, Nennwert (Kcal/h)	9.000 (3.700-11.300)	12.600 (3.400-13.000)	18.400 (4.800-19.100)	24.000 (7.200-27.300)
SEER	6.50	6.18	6.55	6.36
SCOP	4.20	4.22	4.07	4.32
Energieklasse Kühlung/Heizung	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+
Nennleistung im Kühlbetrieb (KW)	0.78 (0.10-1.44)	1.08 (0.10-1.60)	1.60 (0.21-1.73)	2.12 (0.37-2.90)
Stromaufnahme im Kühlbetrieb (A)	3.40 (0.60-6.40)	4.90 (0.60-7.10)	7.36 (0.90-7.70)	10.30 (1.60-12.80)
Nennleistung im Heizbetrieb (KW)	0.66 (0.20-1.40)	0.94 (0.20-1.35)	1.39 (0.31-2.00)	1.81 (0.44-2.60)
Stromaufnahme im Heizbetrieb (A)	3.20 (0.90-6.20)	4.50 (0.90-6.00)	6.95 (1.40-8.80)	10.50 (1.90-11.50)
Max. Leistungsaufnahme(KW)	1.50	1.90	2.90	3.70
Max. Stromaufnahme (A)	8.00	9.50	12.00	16.00
Versorgungsspannung (V)	220-240	220-240	220-240	220-240
Netzfrequenz	50	50	50	50
Durchmesser der Wasserrohre (Zoll/mm)	1/4" / 6.35	1/4" / 6.35	1/4" / 6.35	1/4" / 6.35
Durchmesser der Kältemittelrohre (Zoll/mm)	3/8" / 9.52	3/8" / 9.52	1/2" / 12.70	5/8" / 15.88
Elektris. Verbindung der beiden Geräte (mm2)	4 x 1.5 + T	4 x 1.5 + T	4 x 2.5 + T	4 x 2.5 + T
<b>INNENGERÄT</b>	<b>JSGNW25</b>	<b>JSGNW35</b>	<b>JSGNW50</b>	<b>JSGNW70</b>
Abmessungen Inneng. Breite/Höhe/Tiefe (mm)	792/292/201	792/292/201	940/316/224	1132/330/232
Gewicht, Innengerät (kg)	8	8	12	15
Luftkapazität (m3 /h)	600	600	900	1150
Schalldruck, Innengerät dB(A) min/max	42	42	46	47
Schallleistung dB(A)	53	52	58	60
<b>AUSSENGERÄT</b>	<b>LSGT25-S</b>	<b>LSGT35-S</b>	<b>LSGT50-S</b>	<b>LSGT70-S</b>
Netzkabel (mm2 )	U.E. (2x1,5+T)	U.E. (2x1,5+T)	U.E. (2x2,5+T)	U.E. (2x2,5+T)
Abmessungen Außen. Breite/Höhe/Tiefe (mm)	720/540/260	720/540/260	802/535/298	900/681/343
Gewicht, Außengerät (kg)	27	27	35	45
Luftkapazität (m3 /h)	1800	1800	2700	3200
Schalldruck dB(A)	50	50	53	55
Schallleistung dB(A)	60	58	62	64
Kältemittel Typ	R32			
Entsprechende Gas GWP	675			
R32 Gasmenge (kg)	0.58	0.68	1.28	1.44
tC02 Eq	391.5	459.0	864.0	972.0
Max. Länge der Kühlmittelleitungen, mit Vorfüllung (m)	7	7	7	7
Zusätzliche Füllung (g/m)	15	15	25	30
Max. Ablassdruck (MPa)	4.3	4.3	4.3	4.3
Max. Ansaugdruck (MPa)	1.2	1.2	1.2	1.2

#### VERWENDUNGSBESCHRÄNKUNGEN

		INNENGERÄT	AUSSENGERÄT
KÜHLUNG	MAX		52°C
	MIN	15 °C	16°C
HEIZUNG	MAX	30 °C	30°C
	MIN		-15°C